

**BITZER SE**

Peter-Schaufler-Platz 1
71065 Sindelfingen // Germany
Tel +49 7031 932-0
Fax +49 7031 932-147
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender
Abt. // Dept.
Tel Dw. // Ext.
Fax Dw. // Ext.
E-Mail

Stefanie Holst
Public Relations
+49 7031 932-4327
+49 7031 932-54327
stefanie.holst@bitzer.de

BITZER ECOLITE LHL7EF: Verflüssigungssätze mit fortschrittlicher Leistungsregelung für höchste Effizienz

Flexibel, vielseitig, benutzerfreundlich – das sind die luftgekühlten Verflüssigungssätze der ECOLITE Serie. BITZER erweitert die Serie um vier Modelle der Ausführung LHL7EF, einer Variante der Gehäusegröße LHL7E. Die Neuzugänge sind ab Werk mit dem IQ MODUL CM-RC-02 mit Erweiterungskarte CONDENSING UNIT, dem Frequenzumrichter VARIPACK und der mechanischen Leistungsregelung CR ausgestattet – eine leistungsstarke Kombination für höchste Effizienz- und Leistungsansprüche.

Die ECOLITE Serie umfasst nun insgesamt 15 Modelle in drei Gehäusegrößen (LHL3E, LHL5E, LHL7E, LHL7EF) und bietet für jede Projektanforderung die passende Lösung. Das Herzstück aller kompakten ECOLITE Verflüssigungssätze sind halbhermetische ECOLINE Hubkolbenverdichter mit Fördervolumina zwischen 11,3 und 56,3 m³/h bei 1450 1/min. Die Serie ist für zahlreiche Niedrig-GWP-Kältemittel sowie Kältemittelgemische der A1- und A2L-Sicherheitsklasse freigegeben.

Die große Modellvielfalt ermöglicht den Einsatz in unterschiedlichen Anwendungen sowohl in der Tief- als auch in der Normalkühlung in allen Klimazonen – beispielsweise für Kühlräume in Tankstellenshops oder Fast-Food-Restaurants. Die ECOLITE Serie ist geräuscharm im Betrieb und dank robustem Wetterschutzgehäuse für die Außenaufstellung geeignet. Ihre Bauart gewährleistet jederzeit einen direkten Zugang zu allen Bauteilen.

ECOLITE LHL7EF – Effizienz auf höchstem Niveau

Der neue ECOLITE LHL7EF setzt das bewährte Plug-and-Play-Konzept der ECOLITE Serie fort, um den Anwendern eine schnelle und unkomplizierte Installation zu ermöglichen. Die Verdichter des

Produktprofil



Verflüssigungssatzes sind in dieser Variante serienmäßig mit dem IQ MODUL CM-RC-02 und der speziellen Erweiterungskarte CONDENSING UNIT ausgestattet. Das IQ MODUL ermöglicht ein umfangreiches Leistungsregelungskonzept durch die Kombination der mechanischen Leistungsregelung CR (50% oder 100%) mit dem Frequenzumrichter VARIPACK (30 Hz bis 70 Hz). Die präzise Anpassung der Verdichterleistung an den tatsächlichen Bedarf der Kühlstellen garantiert höchste Effizienz in Voll- und Teillast. Das IQ MODUL ist damit die intelligente Regelungszentrale des Verflüssigungssatzes. Es verantwortet die Gesamtregelung des ECOLITE LHL7EF und gewährleistet so einen sicheren und effizienten Betrieb. Der ECOLITE LHL7EF kann Kälteleistungen bis zu 28 kW* in der Normalkühlung (NK) und bis zu 8 kW* in der Tiefkühlung (TK) bereitstellen (*Mit R454C, Betriebspunkte: $t_{amb} = +32^{\circ}\text{C}$, $t_0 = -10^{\circ}\text{C}$ (NK) bei 60 Hz, $t_0 = -35^{\circ}\text{C}$ (TK) bei 70 Hz, $\Delta t_{0h} = 10\text{ K}$, $\Delta t_{cu} = 1\text{ K}$).

Zudem optimiert das IQ MODUL mit smarten Funktionen die Inbetriebnahme, den Verdichterbetrieb und den Service. Es verbindet den Verdichter unter anderem mit hilfreichen digitalen Services wie der BEST SOFTWARE. Via Bluetooth können Verdichter und Zubehör auf diese Weise einfach und schnell über den Laptop oder das Smartphone konfiguriert und in Betrieb genommen werden. Die BEST SOFTWARE unterstützt mit einer übersichtlichen Visualisierung der Betriebsdaten auch beim Analysieren und Auswerten im Rahmen von Service- und Wartungsmaßnahmen. Das IQ MODUL eröffnet, falls gewünscht, auch den Zugang zum BITZER Digital Network (BDN), um jederzeit auch aus der Ferne die Betriebsdaten des Verdichters einsehen zu können.

Der ECOLITE LHL7EF bietet außerdem eine weitere Option für moderne Anlagenkonzepte: Der Wärmerückgewinnungsanschluss ermöglicht bei Bedarf eine kombinierte Nutzung zum Heizen und Kühlen. So lässt sich die Anlageneffizienz weiter steigern und Betriebskosten lassen sich nachhaltig senken.

Weitere Infos zu den ECOLITE Verflüssigungssätzen von BITZER unter https://www.bitzer.de/de/de/topic_story_ecolite.jsp



Als unabhängiger Spezialist für Kälte- und Klimatechnik sowie Wärmepumpentechnologie ist BITZER weltweit im Einsatz: Mit Produkten und Dienstleistungen für Kältetechnik, Klimatisierung, Prozesskühlung und Transport sorgt BITZER für optimale Temperaturbedingungen in Warenhandel, Industrieprozessen und Raumklimatisierung – immer vor dem Hintergrund größtmöglicher Energieeffizienz und Qualität. Mit Vertriebsgesellschaften und Produktionsstätten ist die BITZER Firmengruppe weltweit an 75 Standorten in 40 Ländern vertreten. Inklusive Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von BITZER über fast alle Länder der Welt. Im Jahr 2023 erwirtschafteten mehr als 4300 Mitarbeitende einen Umsatz von 1,01 Milliarden Euro, der Aufwand für Forschung und Entwicklung lag bei 61 Millionen Euro.

www.bitzer.de

Bildübersicht

Die Bildmotive dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: BITZER“ und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.



Bild: Verflüssigungssatz ECOLITE LHL7EF – ausgestattet mit IQ MODUL CM-RC-02 mit Erweiterungskarte, VARIPACK Frequenzumrichter und mechanischer Leistungsregelung CR